

10 Vorrichtung zum Einbringen eines Reduktionsmittels in das
Abgas einer Brennkraftmaschine

15

20

25

35

Deren Förderleistung ist jedoch reduziert, wenn auf der Saugseite und insbesondere in einem Pumpenkopf Luft im Strömungsweg vorhanden ist. Daher muss das System entlüftet werden. Dies geschieht bei der bekannten Vorrichtung über
5 ein von einem Steuergerät anzusteuernendes Magnetventil. Im Betrieb dieses Magnetventils hat sich jedoch gezeigt, dass auch bei geöffnetem Magnetventil die Entlüftung des Strömungswegs für das Reduktionsmittel nicht immer gewährleistet werden kann.

10

Die vorliegende Erfindung hat daher die Aufgabe, eine Vorrichtung der eingangs genannten Art so weiterzubilden, dass sie möglichst zuverlässig arbeitet.

15

Diese Aufgabe wird bei einer Vorrichtung der eingangs genannten Art dadurch gelöst, dass die Entlüftungseinrichtung an einer geodätisch hochgelegenen Stelle des Strömungswegs angeordnet ist, und dass die Entlüftungseinrichtung eine Öffnung aufweist, welche eine
20 Rückführung einer minimalen Fluidmenge zum Vorratsbehälter hin immer zulässt.

Vorteile der Erfindung

25

Durch die Anordnung der Entlüftungseinrichtung an einer geodätisch hochgelegenen Stelle des Strömungswegs wird die Entlüftung an jener Stelle durchgeführt, an der sich die Luft sammelt. Hierdurch wird eine besonders wirkungsvolle
30 Entlüftung erreicht. Dies führt letztlich zu einem hohen Wirkungsgrad der Fördereinrichtung, beispielsweise einer Membranpumpe. Vor allem kann durch eine deutliche Verringerung des im Strömungsweg vorhandenen Luftvolumens oder gar durch eine vollständige Eliminierung von Luft aus
35 dem Strömungsweg die Zeit deutlich verkürzt werden, die vom

Einschalten der Fördereinrichtung bis zur Abgabe des Reduktionsmittels vergeht.

- Dadurch, dass die Entlüftungseinrichtung eine Öffnung
5 aufweist, welche eine Rückführung von Fluid immer zulässt, wird ein Verstopfen der Entlüftungseinrichtung verhindert. Insbesondere in Wasser gelöster Harnstoff hat nämlich eine Tendenz, an Luft zu kristallisieren. Dadurch, dass die Entlüftungseinrichtung nie ganz geschlossen ist, werden
10 eventuell an der Öffnung anhaftende Harnstoffkristalle von dem zurückströmenden Fluid mitgerissen und wieder gelöst. Die Öffnung wird durch den ständigen Fluidstrom somit "gereinigt" und freigehalten. Die Entlüftungsfunktion der Entlüftungseinrichtung wird durch diese erfindungsgemäße
15 Maßnahme auch dann gewährleistet, wenn eine eigentliche Entlüftung für einen längeren Zeitraum nicht durchgeführt worden ist. Die Zuverlässigkeit im Betrieb der Vorrichtung wird hierdurch deutlich erhöht.
- 20 Vorteilhafte Weiterbildungen der Erfindung sind in Unteransprüchen angegeben.

- Zunächst wird vorgeschlagen, dass die Entlüftungseinrichtung ein Schwimmerventil umfasst. Bei
25 auftretenden Luftblasen oder angesaugter Luft gibt ein solches Schwimmerventil eine vergrößerte Öffnung frei und die Luft kann schnell entweichen. Anschließend bewirkt der Schwimmer, dass der Öffnungsquerschnitt wieder auf seine minimale Dimension, bei der ein kleiner ständiger
30 Fluidstrom abströmt, verringert wird. Ein solches Schwimmerventil baut relativ einfach und verhindert unnötige Strömungsverluste dann, wenn der Fluidweg ausreichend entlüftet ist.

Alternativ hierzu kann die Entlüftungseinrichtung ein Magnetventil umfassen. Ein solches arbeitet sehr präzise.

5 Besonders einfach baut die Entlüftungseinrichtung dann, wenn sie als Strömungsdrossel ausgebildet ist. Um übergroße Strömungsverluste im normalen Betrieb der Vorrichtung zu vermeiden, muss der Querschnitt der Strömungsdrossel allerdings relativ klein sein.

10 Von Vorteil ist es, wenn die Entlüftungseinrichtung in einem Filter oder in der Nähe zu einem Filter angeordnet ist. Dem liegt folgender Gedanke zugrunde: Harnstoff-Wasser-Lösungen gefrieren bei Temperaturen unterhalb minus 11°C. Um die NO_x-Reduktion im Katalysator auch bei derart
15 tiefen Temperaturen bereit stellen zu können, muss die Vorrichtung beheizbar sein. Insbesondere nach einer längeren Standzeit bei tiefen Temperaturen (kleiner als -11°C) muss die Harnstoff-Wasser-Lösung zunächst aufgetaut werden, bevor die Dosierung des Reduktionsmittels gestartet
20 werden kann. Lufteinschlüsse in der gefrorenen Harnstoff-Wasser-Lösung und insbesondere im Bereich eines Filters reduzieren jedoch den Wärmeübergang der Heizung in die Harnstoff-Wasser-Lösung und verlängern hierdurch die Zeit, welche zum Auftauen der gefrorenen Harnstoff-Wasser-Lösung
25 benötigt wird. Durch die Anordnung der Entlüftungseinrichtung in einem Filter oder in der Nähe zu einem Filter werden derartige Lufteinschlüsse in der Harnstoff-Wasser-Lösung im Bereich des Filters zuverlässig vermieden, was das Auftauen der gefrorenen Harnstoff-
30 Wasser-Lösung beschleunigt.

In Weiterbildung hierzu wird vorgeschlagen, dass der Filter in zwei um ungefähr 90° unterschiedlichen Einbaulagen betrieben werden kann, und dass die Entlüftungseinrichtung
35 in einem Winkel von ungefähr 45° zwischen den beiden

Einbaulagen angeordnet ist. Auf diese Weise ist es möglich, die Vorrichtung beispielsweise in Kraftfahrzeugen je nach Einbauanforderung in den zwei Haupteinbaulagen einbauen zu können, ohne dass die Integration der

5 Entlüftungseinrichtung geändert werden muss.

Vorteilhaft ist ferner, wenn die Entlüftungseinrichtung stromaufwärts von der Fördereinrichtung angeordnet ist. In diesem Fall wird sichergestellt, dass auf der Saugseite der
10 Fördereinrichtung keine Luft im Strömungsweg vorhanden ist, so dass bei einem Einschalten der Fördereinrichtung die Förderleistung sofort zur Verfügung steht.

Zeichnung

15

Nachfolgend werden besonders bevorzugte Ausführungsbeispiele der vorliegenden Erfindung unter Bezugnahme auf die beiliegende Zeichnung näher erläutert. In der Zeichnung zeigen:

20

Figur 1 eine schematische Darstellung eines ersten Ausführungsbeispiels einer Vorrichtung zum Einbringen eines Reduktionsmittels in das Abgas einer Brennkraftmaschine;

25

Figur 2 einen Teilschnitt durch eine Entlüftungseinrichtung der Vorrichtung von Figur 1; und

30

Figur 3 eine Darstellung ähnlich Figur 1 eines zweiten Ausführungsbeispiels.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

In Figur 1 ist ein Katalysator einer Abgasanlage einer Brennkraftmaschine insgesamt mit 10 bezeichnet. Das Abgas wird dem Katalysator 10 von in der Zeichnung nur schematisch dargestellten Brennräumen 12 der Brennkraftmaschine zugeführt. Es durchströmt den Katalysator 10 und verlässt ihn in Richtung des Pfeiles 14. Der Katalysator 10 dient in Verbindung mit den Verdampfungsbestandteilen eines harnstoffhaltigen Betriebsstoffs zur Verminderung von NO_x -Bestandteilen im Abgas. Hierzu wird über eine Düse 16 ein Aerosol in den Abgasstrom eingespritzt. Dieses Aerosol enthält Harnstoff als Reduktionsmittel zur NO_x -Konvertierung. Zur Herstellung des Aerosols dient eine Vorrichtung, welche in Figur 1 insgesamt das Bezugszeichen 18 trägt:

Die Vorrichtung 18 umfasst einen Vorratsbehälter 20, in dem eine Harnstoff-Wasser-Lösung bevorratet ist. Aus diesem wird das Harnstoff-Wasser-Gemisch über ein Rückschlagventil 22 und einen Filter 24 von einer Fördereinrichtung 26, die als Membranpumpe ausgebildet ist, mittels einer Leitung 28 zu einer Mischkammer 30 gefördert (auf das Rückschlagventil 22 kann bei Einsatz bestimmter Membranpumpen auch verzichtet werden). Der Druck in der Leitung 28 wird durch ein Druckbegrenzungsventil 32 eingestellt. Dessen Auslass ist vorliegend über eine Rücklaufleitung 34 mit dem Behälter 20 verbunden (alternativ wäre auch eine Verbindung mit der Saugseite der Fördereinrichtung 26 möglich). Eine Druckluftversorgung 36 führt der Mischkammer 30 über eine Druckluftleitung 38 Druckluft zu. Von der Mischkammer 30 gelangt das Wasser-Harnstoff-Luftgemisch zur Düse 16, wo es vernebelt und so das Aerosol erzeugt wird.

Die Leitung 28 der Vorrichtung 18 ist so geführt, dass der Filter 24 an der geodätisch höchsten Stelle der Vorrichtung 18 angeordnet ist. An dieser geodätisch höchsten Stelle ist

unmittelbar stromaufwärts vom Filter 24 in der Leitung 28 eine Entlüftungseinrichtung 40 angeordnet. Eine Entlüftungsleitung 42 führt von der Entlüftungseinrichtung 40 zum Behälter 20 zurück. Die gesamte aus Vorratsbehälter 20, Ventilen 22 und 32, Filter 24 und Pumpe 26 bestehende Gruppe kann beheizt werden. Die entsprechende Heizeinrichtung ist in Figur 1 durch eine strichpunktierte Linie angedeutet und trägt das Bezugszeichen 43.

- 10 Bei der Entlüftungseinrichtung 40 handelt es sich im vorliegenden Ausführungsbeispiel um ein Schwimmerventil. Dessen grundsätzlicher Aufbau ist in Figur 2 dargestellt:

Das Schwimmerventil 40 umfasst ein Gehäuse 44 mit einem kreiszyllindrischen topfförmigen Basisabschnitt 46. In einer Umfangswand 48 des Basisabschnitts 46 ist im Bereich eines Bodens 50 des Basisabschnitts 46 eine Öffnung 52 vorhanden. In diese mündet die Leitung 28 vom Behälter 20 bzw. vom Rückschlagventil 22 her kommend. Oberhalb des Basisabschnitts 46 ist ein sich trichterförmig verjüngender Übergangsabschnitt 54 vorhanden, an den ein zylindrischer Ventilabschnitt 56 angeformt ist. In diesem ist ein zylindrischer Ventilkörper 58 gleitend und fluiddicht geführt. Über eine Verbindungsstange 60 ist am Ventilkörper 58 zum Basisabschnitt 46 des Gehäuses 44 hin ein Schwimmer 62 befestigt.

Der Ventilabschnitt 56 des Gehäuses 44 ist nach oben hin durch einen Deckel 64 geschlossen. In der Mitte des Deckels 64 erstreckt sich zum Ventilkörper 58 hin ein zapfenartiger Abstandshalter 66. Um diesen ist zwischen Deckel 64 und Ventilkörper 58 eine Druckfeder 67 verspannt. In einer Umfangswand 68 des Ventilabschnitts 56 des Gehäuses 44 ist eine Entlüftungsöffnung 70 vorhanden, die mit der Entlüftungsleitung 42 verbunden ist.

Im Übergangsabschnitt 54 ist, diametral zur Einlassöffnung 52 gegenüberliegend, und unmittelbar bevor dieser in den Ventilabschnitt 56 übergeht, eine Auslassöffnung 72
5 vorhanden, an die die Leitung 28 angeschlossen ist, die zum Filter 24 weiterführt. Der Abstandshalter 66 ist so lang, dass der Ventilkörper 58 dann, wenn er am Abstandshalter 66 in Anlage ist, die Entlüftungsöffnung 70 gerade nicht
10 vollständig verdeckt. Im Ventilkörper 58 ist in seiner Längsrichtung ein durchgehender Kanal 74 vorhanden. Der vom Gehäuse 46 umschlossene Raum wird als Entlüftungskammer 76 bezeichnet.

Das Schwimmerventil 40 arbeitet folgendermaßen:

15 Wenn in dem stromaufwärts vom Schwimmerventil 40 gelegenen Abschnitt der Leitung 28 Luft vorhanden ist, sammelt sich diese am geodätisch höchsten Punkt der Vorrichtung 18, nämlich in der Entlüftungskammer 76 des Schwimmerventils
20 40. Wenn jedoch die Entlüftungskammer 76 mit Luft gefüllt ist, erfährt der Schwimmer 62 keinen Auftrieb, so dass der Ventilkörper 58 von der Druckfeder 67 in der Figur 2 nach unten gedrückt wird und er die Entlüftungsöffnung 70
25 vollständig freigibt. Die Luft kann daher aus der Entlüftungskammer 76 durch den Kanal 74 und den vollen Querschnitt der Entlüftungsöffnung 70 zur Entlüftungsleitung 42 und weiter in den Vorratsbehälter 20 entweichen.

30 Im Verlauf der Entlüftung füllt sich die Entlüftungskammer 76 mit dem Harnstoff-Wasser-Gemisch. Hierdurch erfährt der Schwimmer 62 einen Auftrieb und drückt den Ventilkörper 58 gegen die Kraft der Druckfeder 67 nach oben, bis dieser am Abstandshalter 66 in Anlage kommt. Hierdurch wird der
35 Querschnitt der Entlüftungsöffnung 70 verringert und

schließlich fast vollständig verschlossen. Das Harnstoff-Wasser-Gemisch entweicht nun aus der Entlüftungskammer 76 durch die einen vergleichsweise großen Durchmesser aufweisende Auslassöffnung 72 in den stromabwärts vom
5 Schwimmerventil 40 gelegenen Abschnitt der Leitung 28 zum Filter 24 hin.

Gleichzeitig gelangt ein geringer Strom an Harnstoff-Wasser-Gemisch über den Kanal 74 und den vom Ventilkörper
10 58 nicht vollständig abgedeckten Bereich der Entlüftungsöffnung 70 weiterhin über die Entlüftungsleitung 42 zum Vorratsbehälter 20 zurück. Hierdurch wird Harnstoff, der im Bereich der Entlüftungsöffnung 70 auskristallisiert
15 zurückgespült.

Das Schwimmerventil 40 ist so ausgebildet, dass es nicht nur in der in Figur 2 gezeigten vertikalen Lage arbeiten werden kann, sondern auch in einer um $\pm 45^\circ$ hiervon
20 abweichenden Lage. Somit kann die Vorrichtung 18 insgesamt in einem Lagebereich von 0 bis 90° eingebaut werden, ohne dass Änderungen an der Anordnung des Schwimmerventils 40 erforderlich sind.

25 In einem nicht dargestellten Ausführungsbeispiel ist die Entlüftungseinrichtung 40 als Magnetventil ausgeführt, welches von einem Steuergerät geöffnet oder geschlossen wird. Das Magnetventil ist so ausgebildet, dass auch in seiner "geschlossenen" Stellung eine geringe Menge an
30 Harnstoff-Wasser-Gemisch über die Entlüftungsleitung zum Vorratsbehälter zurückströmen kann, so dass im Bereich des Magnetventils auskristallisierter Harnstoff mitgerissen, gelöst und zum Behälter zurückgespült wird.

Eine nochmals alternative Ausführungsform ist in Figur 3 dargestellt. Dabei tragen solche Elemente und Bereiche, die äquivalente Funktionen zu Elementen und Bereichen des in Figur 1 gezeigten Ausführungsbeispiels aufweisen, die gleichen Bezugszeichen. Sie sind nicht nochmals im Detail erläutert.

Bei dem in Figur 3 gezeigten Ausführungsbeispiel besteht die Entlüftungseinrichtung 40 aus einer Strömungsdrossel, die in der Entlüftungsleitung 42 angeordnet ist. Die Entlüftungsleitung 42 zweigt unmittelbar vom Filter 24 an der geodätisch höchsten Stelle der Vorrichtung 18 ab. Durch die Entlüftungsleitung 42 mit der Strömungsdrossel 40 wird im Betrieb der Vorrichtung 18 ständig Luft und/oder Harnstoff-Wasser-Gemisch aus der Leitung 28 zum Vorratsbehälter 20 zurückgeführt. Die Strömungsdrossel 40 ist so bemessen, dass der Druck in der Leitung 28, der zur Erzeugung des Aerosols in der Mischkammer 30 erforderlich ist, in jedem Falle aufrechterhalten werden kann.

5

10 Ansprüche

1. Vorrichtung (18) zum Einbringen eines Reduktionsmittels, welches insbesondere Harnstoff enthält, in das Abgas einer Brennkraftmaschine, mit einem
15 Vorratsbehälter (20), einer Fördereinrichtung (26), und einem Strömungsweg (28) für das Reduktionsmittel, und mit einer Entlüftungseinrichtung (40) zum Entlüften mindestens eines Bereichs des Strömungswegs (28), dadurch gekennzeichnet, dass die Entlüftungseinrichtung (40) an
20 einer geodätisch hochgelegenen Stelle des Strömungswegs (28) angeordnet ist, und dass die Entlüftungseinrichtung (40) eine Entlüftungsöffnung (70) aufweist, welche eine Rückführung einer minimalen Fluidmenge zum Vorratsbehälter (20) hin immer zulässt.
- 25 2. Vorrichtung (18) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Entlüftungseinrichtung ein Schwimmerventil (40) umfasst.
3. Vorrichtung (18) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Entlüftungseinrichtung ein
30 Magnetventil umfasst.
4. Vorrichtung (18) nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Entlüftungseinrichtung eine Strömungsdrossel (40) umfasst.

5. Vorrichtung (18) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Entlüftungseinrichtung (40) in einem Filter (24) oder in der Nähe zu einem Filter (40) angeordnet ist.

5 6. Vorrichtung (18) nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Filter (24) in zwei um ungefähr 90° unterschiedlichen Einbaulagen betrieben werden kann, und dass die Entlüftungseinrichtung (40) in einem Winkel von ungefähr 45° zwischen den beiden Einbaulagen angeordnet
10 ist.

7. Vorrichtung (18) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass die Entlüftungseinrichtung (40) stromaufwärts von der Fördereinrichtung (26) angeordnet ist.

5

Vorrichtung zum Einbringen eines Reduktionsmittels in das
Abgas einer Brennkraftmaschine

10

Zusammenfassung

Eine Vorrichtung (18) zum Einbringen eines
Reduktionsmittels in das Abgas einer Brennkraftmaschine
15 umfasst einen Vorratsbehälter (20), eine Fördereinrichtung
(26), und einen Strömungsweg (28) für das Reduktionsmittel.
Ferner ist eine Entlüftungseinrichtung (40) zur Entlüftung
des Strömungswegs (28) vorgesehen. Es wird vorgeschlagen,
dass die Entlüftungseinrichtung (40) an einer geodätisch
20 hochgelegenen Stelle des Strömungswegs (28) angeordnet ist,
und dass sie auch in geschlossenem Zustand eine Rückführung
einer minimalen Fluidmenge zum Vorratsbehälter (20) hin
zulässt. Figur 1

25

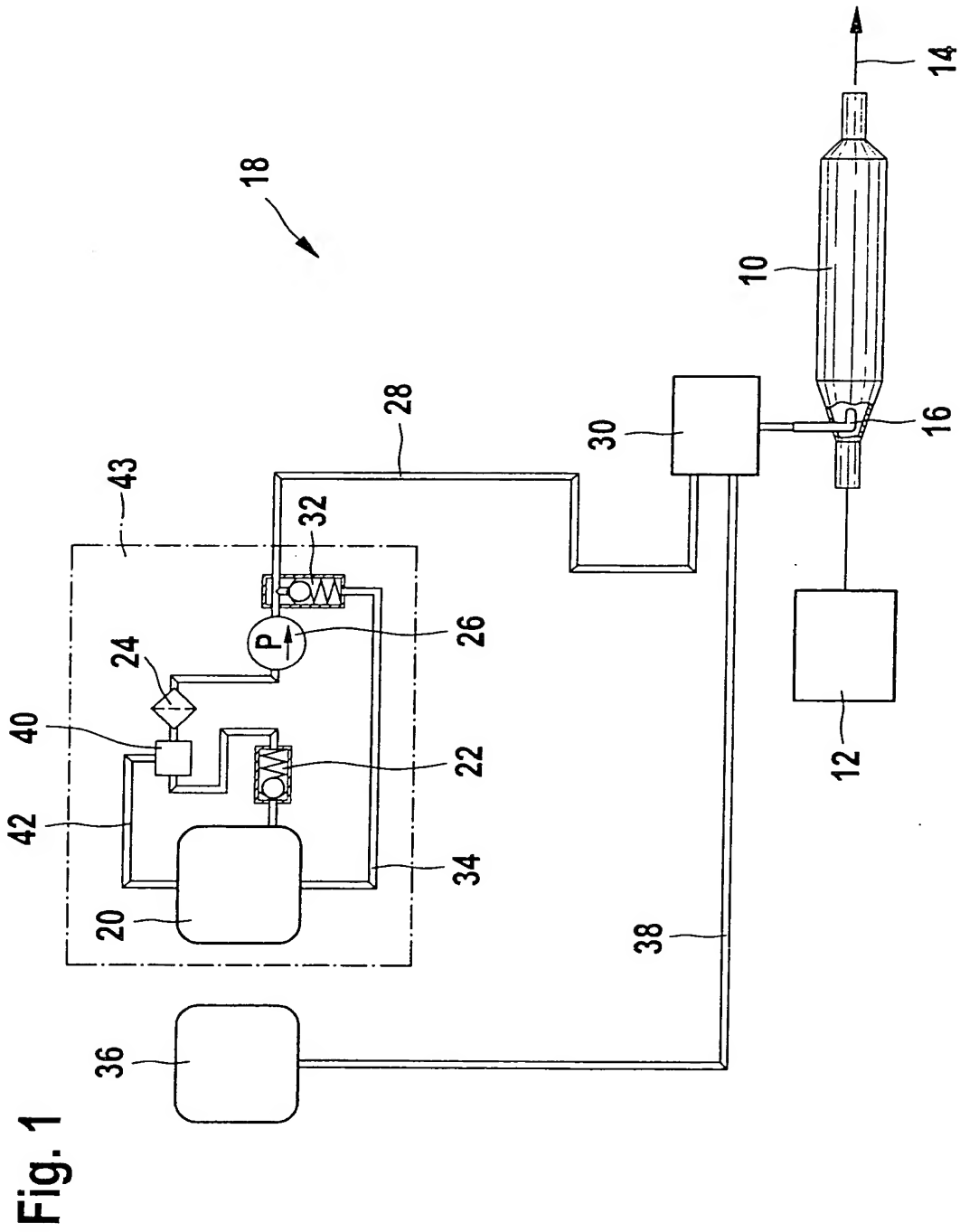


Fig. 2

